**招标公告（第二次）**

**项目编号：院总编：2018-19#**

**项目名称：江苏省盐城技师学院机械加工类**

**教学实习材料定点供应单位招标**

**招标人：江苏省盐城技师学院**

2018年6月

**提 示**

一、在签署投标文件和投标前，投标人应当阅读过《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》、《江苏省招标投标条例》等相关法律、法规、部门规章和文件，阅读过本招标文件，并确知应享有的权利和应承担的义务。

二、投标人必须对其提交文件、证件、资料的真实性、有效性和合法性承担责任。

三、投标人应当按照招标文件的要求详细填写和编制投标文件。

四、招标人将按照本招标文件确定的时间、地点开标。投标人的法定代表人或其委托代理人应当按时参加开标会议并签字确认，否则不作为中标候选人推荐。上述人员应持证明身份的有效证件以备核查，否则核查不清责任自负。

五、招标人：江苏省盐城技师学院

联系人：杨老师0515—68661001

招标公告（第二次）

根据《中华人民共和国政府采购法》等法律、法规的规定，现就江苏省盐城技师学院机械加工类教学实习材料定点供应单位进行公开招标采购，欢迎合格的潜在投标人参加投标。

**一、招标项目**

**货物技术参数要求**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格型号** | **单位** | **数量** | **单价** | **金额** | **备注** |
| 1 | 锯条 | 300mm中齿 | 把 | 2850 |  |  |  |
| 2 | 板锉 | 锡锋牌12″中齿 | 把 | 105 |  |  |  |
| 3 | 大锉刀柄 | 木柄 | 个 | 105 |  |  |  |
| 4 | 钻头 | ￠3 | 个 | 80 |  |  |  |
| 5 | 劳保手套 | 棉纱，M号 | 只 | 80 |  |  |  |
| 6 | 毛刷 | 2寸 | 个 | 50 |  |  |  |
| 7 | 样冲 | 100mm | 个 | 20 |  |  |  |
| 8 | 钢直尺 | 0-150mm | 把 | 50 |  |  |  |
| 9 | 万能工具显微镜照明灯泡 | 向阳牌6v30w\25只/盒 | 个 | 1 |  |  |  |
| 10 | 量仪防锈油 | HFAS25-5\公斤 | 公斤 | 5 |  |  |  |
| 11 | 三针 | 1.157\组 | 组 | 2 |  |  |  |
| 12 | 螺纹塞规 | M24×2 | 个 | 2 |  |  |  |
| 13 | 弹簧垫圈 | Φ4/不锈钢 | 个 | 500 |  |  |  |
| 14 | 铜皮 | 厚0.1米，平方 | 平方 | 1 |  |  |  |
| 15 | 铜皮 | 厚0.2米，平方 | 平方 | 1 |  |  |  |
| 16 | 铜皮 | 厚0.05米，平方 | 平方 | 1 |  |  |  |
| 17 | 铜皮 | 厚1.5米，平方 | 平方 | 0.5 |  |  |  |
| 18 | 缝纫机油 | 白油\10L/桶 | 桶 | 1 |  |  |  |
| 19 | 胶皮手套 | M号\双 | 双 | 70 |  |  |  |
| 20 | 圆螺母 | M14\*1.5 | 个 | 10 |  |  |  |
| 21 | 圆螺母 | M16\*1.5 | 个 | 10 |  |  |  |
| 22 | 圆螺母 | M27\*1.5 | 个 | 10 |  |  |  |
| 23 | 平垫片 | Φ3 | 片 | 100 |  |  |  |
| 24 | 钢字码 | 6寸\盒 | 盒 | 5 |  |  |  |
| 25 | 工作液 | 迪克水基工作液/桶 | 桶 | 4 |  |  |  |
| 26 | 钼丝 | 0.18mm |  | 22000 |  |  |  |
| 27 | 过滤纸芯 | 北京阿奇 |  | 6 |  |  |  |
| 28 | 导丝嘴组件 | 北京阿奇 | 组 | 12 |  |  |  |
| 29 | 喷水嘴 | 北京阿奇 | 个 | 6 |  |  |  |
| 30 | 陶瓷导轮 | 北京阿奇 | 个 | 6 |  |  |  |
| 31 | 导轮用大轴承 | 北京阿奇 | 个 | 20 |  |  |  |
| 32 | 小轴承 | 北京阿奇 | 个 | 20 |  |  |  |
| 33 | 铣刀盘吊杆 | NT50 | 个 | 3 |  |  |  |
| 34 | 强力铣床立铣刀柄 | NT50-OZ25套 | 套 | 4 |  |  |  |
| 35 | 硬质合金数控刀片 | APMT160408PDER1604盒 | 盒 | 10 |  |  |  |
| 36 | 75度面刀盘 | 加硬高精度BAP400R（125） | 个 | 4 |  |  |  |
| 37 | 45号钢块 | 35×85×175 | 个 | 50 |  |  |  |
| 38 | 45号钢块 | 35×55×85 | 个 | 100 |  |  |  |
| 39 | 45号钢块 | 55×55×85 | 个 | 50 |  |  |  |
| 40 | 气动开关 | 平磨床 | 台 | 1 |  |  |  |
| 41 | 停止开关 | 平磨床 | 台 | 2 |  |  |  |
| 42 | 急进开关 | 平磨床 | 台 | 1 |  |  |  |
| 43 | 砂轮 | WA46K（12×32×200） | 个 | 26 |  |  |  |
| 44 | 乳化油 | 无锡产/Kg | 千克 | 75 |  |  |  |
| 45 | 定模板 | 150×150×50 | 个 | 2 |  |  |  |
| 46 | 推板 | 150×150×20 | 个 | 2 |  |  |  |
| 47 | 固定板 | 150×150×25 | 个 | 2 |  |  |  |
| 48 | 内六角螺钉 | M8×70 | 个 | 10 |  |  |  |
| 49 | 钻头 | φ9.7 | 个 | 2 |  |  |  |
| 50 | 钻头 | φ16.5 | 个 | 2 |  |  |  |
| 51 | 白油 | 5Kg/壶 | 壶 | 1 |  |  |  |
| 52 | 金相砂纸 | 600w | 包 | 20 |  |  |  |
| 53 | 金相砂纸 | 800w | 包 | 20 |  |  |  |
| 54 | 金相砂纸 | 1000w | 包 | 20 |  |  |  |
| 55 | 电磨头 | 得力 | 个 | 2 |  |  |  |
| 56 | 内六角扳手 | 得力/套 | 个 | 2 |  |  |  |
| 57 | 红丹油 | 罐 | 罐 | 1 |  |  |  |
| 58 | 卷纸 | 袋 | 袋 | 2 |  |  |  |
| 59 | 502胶水 | 品牌 | 个 | 10 |  |  |  |
| 60 | 周转箱 | 400×300×25 | 个 | 10 |  |  |  |
| 61 | Cr12钢块 | 200×80×55 | 块 | 1 |  |  |  |
| 62 | Cr12钢块 | 100×80×25 | 块 | 9 |  |  |  |
| 63 | 45号钢 | 100×80×20 | 块 | 9 |  |  |  |
| 64 | 45号钢 | 100×80×15 | 块 | 9 |  |  |  |
| 65 | 不锈钢板 | 50×0.5×1000 | 张 | 9 |  |  |  |
| 66 | 级进模架 | 200×170 | 个 | 2 |  |  |  |
| 67 | 机油 | Kg | Kg | 50 |  |  |  |
| 68 | 高度游标卡尺划线头 | 成量、上量 | 个 | 30 |  |  |  |
| 69 | 万能角度尺压块 | 成量、上量 | 块 | 20 |  |  |  |
| 70 | 90°偏刀 | A320 | 个 | 100 |  |  |  |
| 71 | 电线1.0m(K3) | 1.0m(K3端子) | 个 | 360 |  |  |  |
| 72 | 端子 | 黑K3 | 个 | 150 |  |  |  |
| 73 | 端子 | 红K3 | 个 | 100 |  |  |  |
| 74 | 端子 | 蓝K3 | 个 | 100 |  |  |  |
| 75 | 电磁铁盒子 | 24DCV | 个 | 10 |  |  |  |
| 76 | 油口 | M20，公头 | 个 | 10 |  |  |  |
| 77 | 液压油 | 42# | 个 | 30 |  |  |  |
| 78 | 密封圈 | O型25mm | 个 | 20 |  |  |  |
| 79 | 抹布 | 常规 | 个 | 350 |  |  |  |
| 80 | 塑料箱 | 710\*455\*180 | 个 | 9 |  |  |  |
| 81 | 80°外圆刀片 | 京瓷-CNMG120408 CA5525 | 个 | 20 |  |  |  |
| 82 | 60°三角形刀片 | 京瓷-TNMG 160404 HQ TN60 | 个 | 20 |  |  |  |
| 83 | 切槽刀片(3mm） | 京瓷- MGMN300-M NC3020 | 个 | 20 |  |  |  |
| 84 | 镗孔刀片 | 京瓷- CCMT09T304 HQ TN60 | 个 | 20 |  |  |  |
| 85 | 直柄键槽铣刀 | φ8 | 个 | 10 |  |  |  |
| 86 | 直柄键槽铣刀 | φ10 | 个 | 50 |  |  |  |
| 87 | 直柄键槽铣刀 | φ12 | 个 | 30 |  |  |  |
| 88 | 整体合金键槽铣刀 | φ6 | 个 | 5 |  |  |  |
| 89 | 整体合金键槽铣刀 | φ8 | 个 | 5 |  |  |  |
| 90 | 整体合金键槽铣刀 | φ10 | 个 | 5 |  |  |  |
| 91 | 整体合金键槽铣刀 | φ12 | 个 | 5 |  |  |  |
| 92 | 整体合金球头铣刀 | φ6R3 | 个 | 10 |  |  |  |
| 93 | 45#圆钢 | φ30×65 | 根 | 240 |  |  |  |
| 94 | 45#圆钢 | φ60×35 | 根 | 80 |  |  |  |
| 95 | 45#圆钢 | φ45×65 | 根 | 80 |  |  |  |
| 96 | 45#圆钢 | φ45×85 | 根 | 80 |  |  |  |
| 97 | 45#圆钢 | φ45×125 | 根 | 250 |  |  |  |
| 98 | 45#钢块 | 92×92×20 | 块 | 300 |  |  |  |
| 99 | 6061铝块 | 100×100×50 | 块 | 30 |  |  |  |
| 100 | 6061铝块 | 90×90×100 | 块 | 30 |  |  |  |
| 101 | 圆钢 | φ45\*125 | 吨 | 1.5 |  |  |  |
| 102 | 高速钢车刀 | 12\*12\*200 | 把 | 200 |  |  |  |
| 103 | 90°外圆刀 | 硬质合金焊接 | 把 | 1000 |  |  |  |
| 104 | 45°车刀 | 硬质合金焊接 | 把 | 400 |  |  |  |
| 105 | 切断刀 | 硬质合金焊接 | 把 | 600 |  |  |  |
| 106 | 镗孔刀 | 硬质合金焊接 | 把 | 600 |  |  |  |
| 107 | 整体合金涂层KDFT倒角铣刀 | Φ6 90°长度75mm | 支 | 10 |  |  |  |
| 108 | 整体合金涂层KDFT精加铣刀 | Φ10×75 | 支 | 5 |  |  |  |
| 109 | 整体合金涂层KDFT铰刀 | Φ10H7 有效长度55mm | 支 | 3 |  |  |  |
| 110 | 整体合金涂层KDFT铰刀 | Φ12H7 有效长度55mm | 支 | 3 |  |  |  |
| 111 | 亚肯三角形盘刀刀片 | TPKT2204 | 片 | 30 |  |  |  |
| 112 | DRLLS含钴钻头 | φ5.1 | 支 | 10 |  |  |  |
| 113 | DRLLS含钴钻头 | φ8.6 | 支 | 10 |  |  |  |
| 114 | 丰牌高速钢直柄键槽铣刀 | φ10 | 支 | 250 |  |  |  |
| 115 | 80°外圆刀片 | 日本京瓷-CNMG120404 PR930 | 片 | 40 |  |  |  |
| 116 | 80°镗孔刀片 | 日本京瓷-CCMT09T304 HQ TN60 | 片 | 60 |  |  |  |
| 117 | 60°三角形刀片 | 日本京瓷-TNMG 160404 HQ TN60 | 片 | 40 |  |  |  |
| 118 | 切槽刀片(3mm） | 克洛伊- MGMN300-M NC3020 | 片 | 60 |  |  |  |
| 119 | 切槽刀片(4mm） | 克洛伊- MGMN400-M NC3020 | 片 | 80 |  |  |  |
| 120 | 外三角刀片 | carmex-16ER 1.5 ISO BMC | 片 | 10 |  |  |  |
| 121 | 内三角刀片 | carmex-16IR 1.5 ISO BMC | 片 | 10 |  |  |  |
| 122 | 上工丝锥 | M6（螺旋型） | 支 | 10 |  |  |  |
| 123 | 上工丝锥 | M8（螺旋型） | 支 | 10 |  |  |  |
| 124 | 上工钻头 | φ6.8 | 支 | 10 |  |  |  |
| 125 | 中心钻 | A3 | 只 | 50 |  |  |  |
| 126 | 内六角螺钉 | M8×20 | 根 | 20 |  |  |  |
| 127 | 内六角螺栓 | M8×30 | 根 | 20 |  |  |  |
| 128 | 内六角螺栓 | M8×50 | 根 | 20 |  |  |  |
| 129 | 内六角螺栓 | M10×40 | 根 | 20 |  |  |  |
| 130 | 软卡爪 | 环球250RZ整体软爪（四方形状） | 付 | 150 |  |  |  |
| 131 | 回转顶尖 | 莫氏5号 | 只 | 10 |  |  |  |
| 132 | 游标卡尺（普通） | 0-150mm | 把 | 10 |  |  |  |
| 133 | 外径千分尺 | 0--150mm/0.02mm | 把 | 10 |  |  |  |
| 134 | 多功能钟表起 | 25--50mm/0.01mm | 盒 | 5 |  |  |  |
| 135 | 数控机床润滑油 | 加美AW46 抗磨液压油 （ 170KG） | 桶 | 2 |  |  |  |
| 136 | 切削液 | 加美MS40半合成水性切削液（170KG） | 桶 | 2 |  |  |  |
| 137 | 机油 | 46# | kg | 170 |  |  |  |
| 138 | 碳化硅砂轮 | 60目 | 片 | 40 |  |  |  |
| 139 | 氧化铝砂轮 | 60目 | 片 | 20 |  |  |  |
| 140 | 实邦金属重型货架 | 1500×600×20003层，承载500KG/层 | 个 | 1 |  |  |  |
| 141 | 塑料收纳盒 | 200×130×458格透明长方形 | 个 | 10 |  |  |  |
| 142 | epe珍珠棉板 | 1000×2000×50黑色 | 块 | 2 |  |  |  |
| 143 | UVEX近视安全护目镜 | 防飞溅防冲击型 | 个 | 3 |  |  |  |
| 144 | 工作服 | 棉 | 件 | 3 |  |  |  |
| 145 | 抹布 | 纯棉 | 条 | 300 |  |  |  |
| 146 | 垫刀片 | 80×20×1mm铁皮 | 片 | 1 |  |  |  |
| 147 | 纱手套 | 棉纱 | 副 | 20 |  |  |  |
| 148 | 长柄毛刷 | 长度500 | 只 | 20 |  |  |  |
| 149 | 钩头扳手 | 55-62 | 个 | 10 |  |  |  |
| 150 | 代用巾 | 250×800 | 条 | 1000 |  |  |  |
| 151 | 中柏油漆记号笔 | SP103 | 支 | 10 |  |  |  |
| 152 | 毛刷 | 3寸 | 把 | 100 |  |  |  |
| 153 | 冷却液水管 | 4分外牙-1/2-600长 | 支 | 20 |  |  |  |
| 154 | 板锉 | 12″中齿 | 把 | 88  |  |  |  |
| 155 | 板锉 | 8″中齿 | 把 | 88  |  |  |  |
| 156 | 板锉 | 6″中齿 | 把 | 88  |  |  |  |
| 157 | 锉刀柄(大) | 锉刀柄(大) | 只 | 88  |  |  |  |
| 158 | 锉刀柄(小) | 锉刀柄(小) | 只 | 176  |  |  |  |
| 159 | 钻头 | ￠3 | 支 | 20  |  |  |  |
| 160 | 钻头 | ￠6.7 | 支 | 8  |  |  |  |
| 161 | 钻头 | ￠7.8 | 支 | 8  |  |  |  |
| 162 | 钻头 | ￠12.5 | 支 | 4  |  |  |  |
| 163 | 铰刀 | ￠8H7 | 支 | 8  |  |  |  |
| 164 | 毛刷 | 2″ | 把 | 88  |  |  |  |
| 165 | 锯条 | 300MM | 根 | 800  |  |  |  |
| 166 | 铜丝刷 | 4行\*16排 | 把 | 50  |  |  |  |
| 167 | 丝锥 | M8 | 组 | 6  |  |  |  |
| 168 | 圆板牙 | M8 | 只 | 6  |  |  |  |
| 169 | 锯弓 | 锯弓 | 把 | 42  |  |  |  |
| 170 | 板料 | 8mm | Kg | 377  |  |  |  |
| 171 | 45号圆钢 | φ23×90 | 件 | 88  |  |  |  |
| 172 | 45号圆钢 | φ8×150 | 件 | 88  |  |  |  |
| 173 | 60°三角形刀片 | 京瓷 TNMG 160404 HQ TN60 | 片 | 10 |  |  |  |
| 174 | 切槽刀片 | KOROLY MGMN400-M NC3020 | 片 | 10 |  |  |  |
| 175 | 尼龙棒 | φ45×1500 | 根 | 20 |  |  |  |
| 176 | 油性记号笔 | 油性记号笔 | 支 | 10 |  |  |  |
| 177 | 白板笔 | 白板笔 | 支 | 10 |  |  |  |
| 178 | 圆钢 |  ö45×125 | Kg | 130 |  |  |  |
| 179 | 90°外圆刀  |  硬质合金焊接 | 把 | 70 |  |  |  |
| 180 | 45°车刀  |  硬质合金焊接 | 把 | 30 |  |  |  |
| 181 | 切断刀  |  硬质合金焊接 | 把 | 30 |  |  |  |
| 182 | 12寸锉刀 | 12寸锡峰牌 | 把 | 50 |  |  |  |
| 183 | 6寸锉刀 | 6寸锡峰牌 | 把 | 50 |  |  |  |
| 184 | 6寸圆锉 | 6寸锡峰牌 | 把 | 50 |  |  |  |
| 185 | 6寸方锉 | 6寸锡峰牌 | 把 | 50 |  |  |  |
| 186 | 6寸三角锉 | 6寸锡峰牌 | 把 | 50 |  |  |  |
| 187 | 木质大锉刀柄 | 锡峰牌 | 只 | 50 |  |  |  |
| 188 | 木质小锉刀柄 | 锡峰牌 | 只 | 250 |  |  |  |
| 189 | 锯弓 | 得力牌 | 把 | 50 |  |  |  |
| 190 | 锯条 | 钻石牌 | 箱 | 5 |  |  |  |
| 191 | 机用铰刀 | φ8上工牌 | 把 | 8 |  |  |  |
| 192 | M10板牙 | 上工牌M10 | 个 | 8 |  |  |  |
| 193 | M10板牙套 | 上工牌M10 | 只 | 8 |  |  |  |
| 194 | M10手用丝锥 | 上工牌M10 | 副 | 8 |  |  |  |
| 195 | 150mm铰杠 | 上工牌150mm | 个 | 8 |  |  |  |
| 196 | φ6麻花钻 | φ6上工牌 | 支 | 8 |  |  |  |
| 197 | φ13麻花钻 | φ13上工牌 | 支 | 8 |  |  |  |
| 198 | φ3麻花钻 | 上工牌φ3 | 支 | 8 |  |  |  |
| 199 | φ7.8麻花钻 | 上工牌φ7.8 | 支 | 8 |  |  |  |
| 200 | φ8.7麻花钻 | 上工牌φ8.7 | 支 | 8 |  |  |  |
| 201 | 铜丝刷 | 王牌 | 把 | 50 |  |  |  |
| 202 | 钢字码 | 明旦牌 | 盒 | 5 |  |  |  |
| 203 | 棉质纱手套 | 通用 | 双 | 50 |  |  |  |
| 204 | 焊丝ER50-6 | 天津金桥 φ1.2 | Kg | 250 |  |  | CO2焊丝 |
| 205 | 焊丝ER50-6 | 天津金桥 φ2.5 | Kg | 50 |  |  | 氩弧焊丝 |
| 206 | 焊条 | E5015φ3.2 | Kg | 150 |  |  |  |
| 207 | 焊条 | E4303φ3.2 | Kg | 250 |  |  |  |
| 208 | 电焊白玻璃 | 105\*50\*3mm | 片 | 500 |  |  |  |
| 209 | 防堵剂 | 通用 | 盒 | 5 |  |  |  |
| 210 | 电焊手套　 | 通用 | 双 | 50 |  |  |  |
| 211 | 导电咀 | NBC-350 φ1.2 | 只 | 50 |  |  |  |
| 212 | 分流套 | NBC-350 | 只 | 50 |  |  |  |
| 213 | 流量计 | NBC-350 | 只 | 5 |  |  |  |
| 214 | 气套 | NBC-350 | 只 | 20 |  |  |  |
| 215 | 瓷套咀 | 7号 | 只 | 30 |  |  |  |
| 216 | 夹头 | φ2.5 | 只 | 50 |  |  |  |
| 217 | 铈钨极 | φ2.4 | Kg | 2 |  |  |  |
| 218 | 焊钳 | 300A  | 把 | 20 |  |  |  |
| 219 | 角向砂轮片 | φ100 | 片 | 100 |  |  |  |
| 220 | 地线夹 | 300A  | 把 | 30 |  |  |  |
| 221 | 内圆磨头 | 通用 | 只 | 100 |  |  |  |
| 222 | 面罩 | 通用 | 个 | 50 |  |  |  |
| 223 | 氧气减压表 | 通用 | 只 | 4 |  |  |  |
| 224 | 乙炔减压表 | 通用 | 只 | 4 |  |  |  |
| 225 | 不锈钢直尺 | 0-30mm | 把 | 2 |  |  |  |
| 226 | 记号笔 | 黑色 | 支 | 10 |  |  |  |
| 227 | 通针 | 通用 | 支 | 3 |  |  |  |
| 228 | 电焊黑玻璃 | 8号 | 片 | 100 |  |  |  |
| 229 | 角磨机 | φ100 | 台 | 2 |  |  |  |
| 230 | 内圆磨机 | S1J-FF-25 | 台 | 2 |  |  |  |
| 合计 |  |

备注（请投标人认真仔细阅读）：

**1、投标人所投品牌必须从推荐品牌中选择,否则将不作中标候选人推荐。**

**2、投标人所投货物须优于或等同于上述技术参数要求。**

**3、招标文件确定的采购数量和预算金额是招标人根据往年采购数量测算的计划采购数及预算金额，具体采购数量及金额根据招标人实际需要确定。实际签订合同或供货过程中，招标人如调整货物数量，按调整后的数量计量，单价执行中标单价。**

**4、实际供货过程中，招标人所需货物在上述列明耗材内的，招标人将对比第一、第二中标人所报单价，选择报价低者供货。**

**5、在实际供货中，如出现需要除上述列明耗材外的其他耗材，招标人可要求第一、第二中标人分别报价，选择该耗材价格低者供货（且须不高于经招标人调研的市场价），或向其他供货商采购。**

**6、预算数量和金额是招标人向两名中标人采购的总数量和金额，任何一方中标人都不得以实际货物数量和金额向招标人提出任何异议。**

**编号1-92为机械工程学院耗材，编号93—153为数控技术学院耗材，编号154—181为电气工程学院耗材，182—230为汽车工程学院耗材。**

**二、投标人须具备的资格条件**

1.在中华人民共和国境内注册，符合《中华人民共和国政府招标法》第二十二条之规定。

2.投标人必须是独立法人或个体工商户,具有营业执照、税务登记证(或多证合一的营业执照)，经营范围与本次招标项目相关。

3.投标人开标时须携带近二年经营业绩证明（以原始合同原件为准）。

4.投标人**报名和开标时**必须携带**有效的营业执照、税务登记证（多证合一的可只提供营业执照）原件、法定代表人身份证原件（复印件盖单位公章）、法定代表人（盖章）的授权委托书、法定代表人授权的委托人的身份证原件（复印件盖单位公章）。**

5.投标人未处于投标资格被取消或者财产被接管、冻结和破产状态；没有因骗取中标或严重违约以及发生重大质量、安全生产事故等问题被有关部门暂停投标资格并在暂停期内的。

**三、招标内容及要求**

1．招标内容：圆钢、车刀等机械加工实习耗材。

2．供货期限：合同签订之日起1年。

3．招标范围：所需货物及附配件的采购、包装、运输、售后服务等。**供货期限内，不论单次送货数量多少，投标人在接到招标人通知起48小时内必须送货到招标人指定地点。**

4．质量标准：合格，按国家质量认证体系标准。

**5．预算金额：17.94万元。**

**四、投标保证金及履约保证金**

1.本项目投标保证金为**人民币5000元**，投标保证金必须使用**银行本票形式**，投标人未能按上述要求提交投标保证金的，招标人将视其为不响应投标而予以拒绝。

2.投标保证金核验方式为：投标文件递交的同时，投标单位将本票直接提交给投标文件接收人员。未按上述要求提交保证金交款凭据的，投标文件将不予接收。

3.若中标，投标保证金转为履约保证金(与投标保证金金额一致), 投标保证金在合同签订履约后无息退还；未中标单位于决标后五个工作日内退还投标保证金（无息退还）。

4.除不可抗力情况外，投标人发生下列任何情况之一，投标保证金将被没收，给招标人造成的损失超过投标保证金或履约保证金数额的，中标人还应当对超过部分予以赔偿：

（1）投标人在投标有效期内撤回其投标；

（2）中标人在规定期限内未签订合同；

（3）投标人提供的有关资料、资格证书被确认是不真实的；

（4）投标人被证明有妨碍其他人公平竞争、损害招标人或者其他投标人合法权益的；

（5）投标人故意捏造事实或伪造证明材料，进行虚假恶意投诉或反映的。

5.招标结束后，招标人可组织有关部门对中标人进行实地考察，对所投产品的采购过程、运输过程等环节进行跟踪，一经发现中标人有虚假行为的，将取消中标资格，没收投标保证金，作为不良行为清退出江苏省盐城技师学院招标市场，打入黑名单。

6.履约保证金的退还：按合同要求供货并验收合格，供货期满后全额退还。

**五、报名、招标文件发售、投标文件递交截止时间、开标时间及地点**

1.报名、招标文件发售时间：**2018年6月9日—6月18日（9:00-11:00；15:00—17:30）国家法定节假日不接受报名；**

地点：盐城市文港中路128号江苏省盐城技师学院研发中心大楼1001会议室。

联系人：杨老师 0515—68661001/13770176940

2.投标文件递交截止时间：**2018年6月20日14时50分00秒；**

3.开标时间：**2018年6月20日14时50分00秒；**

4.投标文件递交及开标地点：盐城市文港中路128号江苏省盐城技师学院研发中心大楼1109会议室。

5.招标人可以按照规定，通过修改招标文件有权酌情延长投标截止日期，在此情况下，投标人的所有权利和义务以及投标人受制的截止日期均应以延长后新的截止日期为准。

**注：本项目投标人在递交投标文件时须同时递交投标保证金交款凭据，本次投标保证金以银行本票形式（提供银行本票，谢绝其他形式）缴纳，开标前带至开标现场（详见投标保证金条款的相关规定）。**

江苏省盐城技师学院

 2018年6月9日