**招标公告**

**项目编号：院总编：2019-62#**

**项目名称：2019年暑期机械加工类设备维修、保养**

**招标人：江苏省盐城技师学院**

2019年7月

**提示**

一、在签署投标文件和投标前，投标人须要阅读过《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》、《江苏省招标投标条例》等相关法律、法规、部门规章和文件，阅读过本招标文件，并知道享有的权利和承担的义务。

二、投标人必须对其提交文件、证件、资料的真实性、有效性和合法性承担责任。

三、投标人必须按照招标文件的要求详细填写和编制投标文件。

四、招标人将按照本招标文件确定的时间、地点开标。投标人的法定代表人或其委托代理人必须按时参加开标会议并签字确认，否则不作为中标候选单位推荐。上述人员须持证明身份的有效证件以备核查，否则核查不清责任自负。

五、招标人：江苏省盐城技师学院

联系人：杨老师0515—68661002

第一部分 招标公告

根据《中华人民共和国招投标法》、《中华人民共和国政府采购法》等法律、法规的规定，现就2019年暑期机械加工类设备维修、保养项目进行公开招标采购。

**一、招标项目：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名 称** | **数量** | **单位** | **规格型号** | **报价** | **备 注** |
| **机械工程学院维修项目** |
| 1 | 车床，CA6140 | 12 | 根 | 水管损坏 | 　 | 更换 |
| 2 | 车床，CA6140 | 8 | 只 | 照明灯损坏 |  | 更换 |
| 3 | 车床，CA6140 | 3 | 个 | 启动、停止按钮损坏 |  | 更换 |
| 4 | 车床，CA6140 | 11 | 个 | 快速移动机构不灵或没反应 |  | 维修 |
| 5 | 车床，CA6140 | 3 | 个 | 水泵不灵或没反应 |  | 维修 |
| 6 | 车床，CA6140 | 1 | 个 | 中滑板新配件没安装 |  | 装调 |
| 7 | 车床，CA6140 | 1 | 个 | 进给箱噪音 |  | 维修 |
| 8 | 铣床，X5032 | 1 | 个 | 自动进给机构失灵 |  | 维修 |
| 9 | 铣床，X5032 | 1 | 个 | 电源开关易跳闸 |  | 维修 |
| 10 | 手动磨床，GM250 | 1 | 个 | 水泵插头短路 |  | 更换 |
| 11 | 手动磨床，GM250 | 3 | 个 | 工作灯坏 |  | 更换 |
| 12 | 手动磨床，GM250 | 3 | 个 | 摇把损坏 |  | 更换 |
| 13 | 手动磨床，GM250 | 10 | 个 | 保险丝损坏 |  | 更换 |
| 14 | 平面磨床，M7130 | 2 | 米 | 外包线损坏需换 |  | 更换 |
| 15 | 注塑机，HTF90W1 | 1 | 组 | p90自动润滑系统异常 |  | 维修 |
| 16 | 注塑机，HTF90W1 | 1 | 套 | p90机械保险经常故障 |  | 维修 |
| 17 | 压力机，J23-16B | 1 | 个 | 打杆支架损坏 |  | 更换 |
| 18 | 箱式电阻炉，KSY-12-16 | 16 | 根 | Ф14×600同径硅碳棒断裂 |  | 更换 |
| 19 | 箱式电阻炉，KSY-12-16 | 16 | 根 | Ф14×450不同径硅碳棒断裂 |  | 更换 |
| 20 | 线切割，FW1U | 4 | 只 | 图尔克接近开关行程开关损坏 |  | 更换 |
| 21 | 线切割，FW1U | 1 | 只 | 水泵电机损坏 |  | 更换 |
| 22 | 线切割，FW1U | 1 | 只 | 绝缘座断裂 |  | 更换 |
| 23 | 线切割，FW1U | 1 | 只 | 丝桶罩断裂 |  | 更换 |
| 24 | 线切割，FW1U | 1 | 只 | PFZ-10板损坏（机床加工时无放电现象） |  | 更换 |
| 25 | 钻床，Z4012 | 4 | 只 | 钻夹头损坏 |  | 更换 |
| 26 | 钻床，Z4012 | 4 | 根 | 皮带断裂 |  | 更换 |
| 27 | 电脉冲机床，GS-320 | 2 | 台 | 无法开机 |  | 维修 |
| 28 | 穿孔机，SXD720 | 1 | 台 | 穿孔钻夹头坏 |  | 更换 |
| 29 | 倒角机，jxm150 | 3 | 片 | 刀片损坏，并接电源 |  | 更换 |
| 30 | 加工中心，GSVM6540A | 1 | 公斤 | 浅黄色/耐高温/698度 |  | 更换 |
| 31 | 加工中心，GSVM6540A | 1 | 圈 | 气管(弹簧管) |  | 更换 |
| 32 | 加工中心，GSVM6540A | 10 | 根 | 同步带(上海伏龙500-5M 厚度15mm) |  | 更换 |
| 33 | 加工中心，GSVM6540A | 6 | 个 | 丝杠轴承76025 |  | 更换 |
| 34 | 加工中心，GSVM6540A | 6 | 个 | 丝杠轴承102 |  | 更换 |
| 35 | 加工中心，GSVM6540A | 6 | 套 | 轴承7014 |  | 更换 |
| 36 | 加工中心，GSVM6540A | 6 | 套 | 轴承8114 |  | 更换 |
| 37 | 加工中心，GSVM6540A | 10 | 根 | 冷却软管断裂（3/8 内牙） |  | 更换 |
| 38 | 加工中心，GSVM6540A | 6 | 组 | 伺服放大器电池（西门子802C系统专用）没用 |  | 更换 |
| 39 | 加工中心，GSVM6540A | 1 | 只 | 手摇脉冲发生器（SK-B（西门子系统））损坏 |  | 更换 |
| 40 | 钻床，z4012 | 1 | 台 | YS8034三相异步电动机（1.1KW）损坏 |  | 更换或维修 |
| 41 | 钻床，z4012 | 6 | 台 | M12胶木球缺少 |  | 补齐 |
| 42 | 钻床，z4012 | 3 | 台 | M12手柄缺少 |  | 补齐 |
| **数控技术学院维修项目** |
| 1 | 数控机床电子手摇轮 | 1 | 个 | SK-B（法拉克系统） | 　 | 材料 |
| 2 | 数控机床润滑油 | 1 | 桶 | 加美AW46抗磨液压油（170KG） |  | 材料 |
| 3 | 球型冷却水管 | 10 | 个 | 圆嘴（含阀） |  | 材料 |
| 4 | 三宇气枪 | 10 | 个 | AR-10（短枪） |  | 材料 |
| 5 | 三宇气枪 | 10 | 个 | AR-12（长枪） |  | 材料 |
| 6 | 气管 | 10 | 个 | 弹簧管 |  | 材料 |
| 7 | 同步带 | 10 | 根 | 上海伏龙500-5M 厚度15mm |  | 材料 |
| 8 | 丝杠轴承 | 2 | 个 | 76025 |  | 材料 |
| 9 | 丝杠轴承 | 2 | 个 | 102 |  | 材料 |
| 10 | 轴承 | 2 | 套 | 7014 |  | 材料 |
| 11 | 轴承 | 2 | 套 | 8114 |  | 材料 |
| 12 | 选择开关 | 10 | 个 | 数控车X/Z选择开关 |  | 材料 |
| 13 | 1/2冷却水管 | 10 | 根 |  |  | 材料 |
| 14 | 冷却软管 | 10 | 根 | 3/8 内牙 |  | 材料 |
| 15 | 同步带 | 10 | 根 | 上海伏龙500-5M 厚度15mm |  | 材料 |
| 16 | 丝杠轴承 | 2 | 个 | 76025 |  | 材料 |
| 17 | 丝杠轴承 | 2 | 个 | 102 |  | 材料 |
| 18 | 轴承 | 2 | 套 | 7014 |  | 材料 |
| 19 | 轴承 | 2 | 套 | 8114 |  | 材料 |
| 20 | 手摇脉冲器 | 1 | 个 | RGT600-001-100 B5L |  | 材料 |
| 21 | 选择开关 | 10 | 个 | 数控车X/Z选择开关 |  | 材料 |
| 22 | 1/2冷却水管 | 10 | 根 |  |  | 材料 |
| 23 | 冷却软管 | 10 | 根 | 3/8 内牙 |  | 材料 |
| 24 | 接近开关 | 40 | 只 | CHE12-4PA-A710 |  | 材料 |
| 25 | 空压机空气滤芯 | 1 | 件 | P002101 |  | 材料 |
| 26 | 空压机油过滤器 | 1 | 件 | P018233 |  | 材料 |
| 27 | 空压机油分滤芯 | 1 | 件 | P001931 |  | 材料 |
| 28 | 空压机螺杆机专用油 | 2 | 桶 | 046MC（18升/桶） |  | 材料 |
| 29 | 刀架发信盘 | 20 | 只 | 宏达14/15T |  | 材料 |
| 30 | 电动加油泵 | 4 | 只 | hts/电动油泵/220V/1L |  | 材料 |
| 31 | 急停按钮 | 20 | 只 | CA6140配套 |  | 材料 |
| 32 | FANUC系统保险丝 | 20 | 只 | 1A |  | 材料 |
| 33 | 机床CF卡 | 20 | 套 | 2G（三件套） |  | 材料 |
| 34 | 百分表 | 4 | 只 | 0-10mm（60）大表 |  | 材料 |
| 35 | 千分表 | 4 | 只 | 哈量0.001mm |  | 材料 |
| 36 | 液压磁性表座 | 1 | 只 | MG61003 |  | 材料 |
| 37 | 液压磁性表座 | 2 | 只 | NF61003 |  | 材料 |
| 38 | 伺服驱动器 | 2 | 只 | A06B-6130-H003 |  | 材料 |

**二、投标人须具备的资格条件**

1．在中华人民共和国境内注册，符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条之规定。

2．投标人必须具有独立承担民事责任的能力,具有三证合一的营业执照，经营范围与本次招标项目相关。

3．投标人**报名和开标时**必须携带**（原件备查）营业执照（复印件盖公章）、法定代表人（盖章）的授权委托书、法定代表人身份证复印件（盖单位公章）、法定代表人身份证原件（委托的就携带法定代表人授权的委托人的身份证原件，复印件盖单位公章）。**

4．投标人未处于投标资格被取消或者财产被接管、冻结和破产状态；没有因骗取中标或严重违约以及发生重大质量、安全生产事故等问题被有关部门暂停投标资格并在暂停期内的。

5、本项目不接受联合体投标，法定代表人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得同时参加本项目投标。

**三、招标内容及要求**

1．招标内容：机械加工类设备维修、保养

2．供货期限：合同签订之日起20**日**内完成项目维修和维修材料供应。

3．招标范围：所需货物及附配件的采购、包装、运输、维修、安装、售后服务等。

4．质量标准：合格，按国家质量认证体系标准。

5．预算金额：**5.74万元**

**四、投标保证金及履约保证金**

1、本项目投标保证金为**人民币2000元**，投标保证金必须使用银行本票或汇票形式，投标人未能按上述要求提交投标保证金的，招标人将视其为不响应投标而予以拒绝。

2、投标保证金核验方式为：投标文件递交的同时，投标单位将本票或汇票直接提交给投标文件接收人员。未按上述要求提交保证金交款凭据的，投标文件将不予接收。

3、若中标，投标保证金在合同签订后无息退还；未中标单位于现场退还投标保证金（无息退还）。中标人于签订合同后1个工作日内向招标人指定账号缴纳履约保证金2000元。

4、除不可抗力情况外，投标人发生下列任何情况之一，投标保证金将被没收，给招标人造成的损失超过投标保证金或履约保证金数额的，中标人还应当对超过部分予以赔偿：

（1）投标人在投标有效期内撤回其投标；

（2）中标人在规定期限内未签订合同；

（3）投标人提供的有关资料、资格证书被确认是不真实的；

（4）投标人被证明有妨碍其他人公平竞争、损害招标人或者其他投标人合法权益的；

（5）投标人故意捏造事实或伪造证明材料，进行虚假恶意投诉或反映的。

5、履约保证金的退还：按合同要求供货并验收合格，供货期满后全额退还（无息）。

**五、报名、招标文件发售、投标文件递交截止时间、开标时间及地点**

1、报名、招标文件发售时间：**2019年7月29日—8月2日（9:00-11:00；15:00—17:00）；**

地点：盐城市文港中路128号江苏省盐城技师学院研发中心大楼1001会议室。

联系人：杨老师 0515—68661002/13770176940

2、投标文件递交截止时间：**2019年8月6日9时00分00秒；**

3、开标时间：**2019年8月6日9时00分00秒；**

4、投标文件递交及开标地点：盐城市文港中路128号江苏省盐城技师学院研发中心大楼1109会议室。

5、招标人可以按照规定，通过修改招标文件有权酌情延长投标截止日期，在此情况下，投标人的所有权利和义务以及投标人受制的截止日期均应以延长后新的截止日期为准。

6、招标（采购）资料费 200 元，投标人交纳的招标（采购）资料费，售后不退。

**六、期望得到的协助与配合**

为了提高招标采购效率，节约社会交易成本及时间，希望报名并购买了招标文件，而又决定不参加本次招标的投标人，请在投标截止时间前2天书面或电话告知我们（联系人：杨老师，办公电话：0515—68661002），对于无故临时放弃投标的投标人，我校将根据情况将投标单位纳入招投标黑名单。对您的支持与配合，谨此致谢。

**注：本项目投标人在递交投标文件时须同时递交投标保证金交款凭据，本次投标保证金以银行本票或汇票形式（提供银行本票或汇票，谢绝其他形式）缴纳，开标前带至开标现场（详见投标保证金条款的相关规定）。**