**单一来源采购文件**

**项目编号：YCJS2101—003**

**项目名称：江苏省盐城技师学院第一届全国技能大赛**

**数控车项目设备**

江苏省盐城技师学院

2021年5月10日

**总 目 录**

第一部分 单一来源采购邀请函……………………2

第二部分 单一来源采购供应商须知………………5

第三部分 项目需求…………………………………7

第四部分 合同条款及格式…………………………12

第五部分 响应性文件格式…………………………16

# 第一部分 单一来源采购邀请函

江苏高瑞数控机床有限公司：

江苏省盐城技师学院现就其所需要采购的车削中心在国内组织单一来源协商采购。

**一、项目基本情况**

1.项目编号：YCJS2101—003

2.项目名称：江苏省盐城技师学院第一届全国技能大赛数控车项目设备

3.采购方式：☑单一来源 □竞争性谈判 □竞争性磋商

4.预算金额：49万元。

5.最高限价：49万元。

6.采购需求：详见需求。

7、本项目**不接受**联合体投标。

**二、申请人的资格要求：**

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定，并提供下列材料；

(1)法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明；  
　 (2)上一年度的财务报表（成立不满一年不需提供）；

(3)依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料；  
　　(4)具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的书面声明；  
　　(5)参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：无

3.本项目的特定资格要求：

（1）未被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单。

（2）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

（3）授权委托人须为本单位正式职工。（提供授权委托人身份证、社保机构能提供的最近1个月的社保证明，法定代表人参与投标无须提供）。

**三、获取采购文件**

时间：自公告之日起至投标截止时间前1日

地点：江苏政府采购网（<http://www.ccgp-jiangsu.gov.cn/>）、盐城市政府采购网（<http://czj.yancheng.gov.cn/col/col2383/index.html>）、江苏省盐城技师学院官方网站（http://www.ycjsxy.com/）

方式：在江苏政府采购网（<http://www.ccgp-jiangsu.gov.cn/>）、盐城市政府采购网（<http://czj.yancheng.gov.cn/col/col2383/index.html>）、江苏省盐城技师学院官方网站（http://www.ycjsxy.com/）免费下载。

**四、报名及响应文件提交**

（一）报名：**自公告之日起至投标截止时间前1日**，招标（采购）资料费200.00元，投标人交纳的招标（采购）资料费，不予退还。

（二）响应文件接收时间：2021年5月14日10：30-11：00

（三）响应文件接收截止时间：2021年5月14日11：00

（四）投标文件接收地点：江苏省盐城技师学院研发中心11楼会议室（文港中路128号）。

（四）其他要求：投标人的授权代表必须携带本人有效身份证，否则投标文件不予接收。

**五、协商时间、地点：**

递交协商响应文件的时间：截止2021年5月14日上午11点00分（北京时间）

1. 递交响应文件地点：江苏省盐城技师学院研发中心11楼会议室（文港中路128号）。
2. **单一文件制作份数要求**

正本一份：1份 副本份数：2份

**七、凡对本次采购提出询问，请按以下方式联系。**

**1.采购人信息**

名 称：江苏省盐城技师学院

地 址：盐城市文港中路128号

联 系 人：杨老师

联系电话：0515-68661002

九、参加单位应认真阅读各项内容，进行必要的准备，按文件的要求详细填写和编制响应文件，按规定时间、地点准时参加协商。

十、有关成交信息将同时在江苏政府采购网（<http://www.ccgp-jiangsu.gov.cn/>）、盐城市政府采购网（<http://czj.yancheng.gov.cn/col/col2383/index.html>）、江苏省盐城技师学院官方网站（http://www.ycjsxy.com/）上发布，敬请留意！

十一、因疫情防控需要，为确保校园安全投标人进入江苏省盐城技师学院文港中路校区时应服从下列疫情防控措施：

（1）投标人从学校西大门进出；投标人车辆一律不得进入校园。

（2） 各投标人项目授权代表限1人进入校园；项目授权代表进入校园时须自行配戴口罩、做好手部消毒及投标文件等消毒防护工作。

（3）投标人进入校园前须在西大门外相关工作人员处进行信息实名登记并接受体温测量（体温异常者拒绝进入校园），主动出示有效“健康码”（非绿色健康码拒绝进入校园），出示本人近14天的出行轨迹（可通过手机短信查询），来校前14天内有疫情中高风险疫区（以开标前一日权威发布的疫情风险等级区域划分为依据）旅居史的人员一律不得进入校园。

（4）投标人进入校园后应在指定地点参与投标活动，不到非相关场所活动；投标工作结束后应立即离开校园，不逗留。

# 第二部分 单一来源采购供应商须知

一、协商供应商代表指全权代表供应商参加采购活动并签署协商响应文件的人，如果协商供应商代表不是法定代表人，须持有《法定代表人授权委托书》。

二、协商供应商获取采购文件后，应仔细检查采购文件的所有内容，如有残缺等问题应在获取采购文件3日内向采购人提出，否则，由此产生的影响由供应商自己承担。

三、协商供应商应仔细阅读采购文件的所有内容，按采购文件的要求提供响应文件，并保证所提供的全部资料的真实性，以使其对采购文件作实质性响应。否则，其协商响应文件可能被拒绝。无论是否递交响应文件，供应商都应将采购文件及以后的所有通知、文件等视为保密文件。

四、协商供应商须按照单一来源采购文件的要求进行响应，响应文件一式三份。响应文件至少包括：营业执照、法定代表人授权书、报价单及有关承诺、说明、单一来源采购文件中要求的相关材料等。报价单及有关承诺、说明须按要求进行盖章签字。响应文件中的项目方案和报价，应标明所提供服务的方案实施计划、人员配备、项目实施时间、培训、售后服务等相关费用。

五、协商程序

5.1协商活动由采购人代表、供应商代表及有关方面代表参加。

5.2参加协商的供应商法定代表人或代理人应携带**本人有效身份证件**签名报到，以证明其出席谈判活动，并在向采购人提交协商响应文件时出示**，**否则采购人有权拒绝接受其协商响应文件。

5.3协商小组经过与供应商的商定根据供应商的承诺、响应程度和供应商的最终总报价按协商采购文件规定的成交原则进行综合评定。

六、协商小组由采购单位代表、专家评委组成。协商小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。供应商的澄清、说明或者更正应当由法定代表人或其授权代表签字。

七、成交供应商的确定：协商小组将对响应文件进行协商。协商小组将依据法律法规和采购文件的规定,对响应文件进行资格性检查和符合性检查,以确定是否符合参加协商的资格和实质性响应采购文件的要求。协商小组将审查响应文件是否对采购文件做出了实质性响应而没有重大偏离。重大偏离的认定需经过协商小组三分之二及以上成员的认定。除非采购文件中有明确规定，协商小组决定响应文件的响应性只根据其文件本身的内容，而不寻求外部的证据。

八、如由于采购需求中对该采购项目要求描述不详细，请供应商在提交响应文件时补充说明，如不作明确说明，评审小组或采购人可认定其所报方案为可能存在情况的最高标准或按有利于使用方的原则确定。

九、供应商必须按照采购文件的要求提供有关资信证明文件材料，作为响应文件的一部分，以证明其有资格作为合格的供应商参与协商及有能力履行合同。

十、未尽事宜，按《中华人民共和国政府采购法》及其他有关的法律法规的规定执行。

# 第三部分 项目需求

**一、项目名称：**江苏省盐城技师学院第一届全国技能大赛数控车项目设备

（一）采购清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备** | **单位** | **数量** |
| 1 | DT-40H车削中心 | 台 | 1 |

1. 技术规格参数

**1. 设备主要功能要求**

车削中心是以车削加工为主、添加铣削动力头后又可以进行铣削、钻削加工合一的切削加工的车、铣复合加工机床类型。应具有国内领先水平，适用于汽车、模具、轴承、石油、煤炭机械制造等行业轴类零件、盘类零件的加工，零件经一次装夹可自动完成多工序车、镗、钻、扩、铰、攻丝等加工。

（1）整体式高强度铸铁床身，床身导轨采用高刚性滚柱导轨，动态响应性能好，精度保持性高。

（2）床鞍及滑板系高强度铸铁铸造，导轨副采用贴塑材料，动、静态摩擦力小，刚性高，床鞍、滑板跨距大，适宜大负荷强力切削。

（3）主传动系统采用交流伺服电机，配合高分辨率的主轴环形脉冲编码器和主轴液压制动装置，可实现高精度的C轴分度功能和铣削加工，并具有低速大扭矩的输出特性，可一次装夹完成对工件外圆、端面的车、铣、钻、攻的复合加工。

（4）机床配备十二工位伺服动力刀塔，可完成车削以外的钻削、铣削、攻丝等复合加工，有较好的零件加工的工序集中能力和加工精度。

（5）机床电气单元柜密封性好，具有电器柜空调，确保机床高温、高湿环境下数控系统工作正常。

（6）整体式全封闭防护和斜床身结构，使机床排屑流畅，装夹工件方便，能保护操作者人身安全，减少油雾及冷却液对环境的污染。

（7）数控系统选用本次大赛唯一指定系统——SINUMERIK 828D

**2. 设备技术参数**

（1）加工范围

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 最大回转直径 | mm | Φ580 |
| 最大切削直径（轴/盘） | mm | Φ350/Φ350 |
| 最大切削长度 | mm | 555、1055 |

（2）主轴

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 卡盘尺寸 |  | 8″中实 |
| 主轴头型式 |  | ISO A2-6 |
| 主轴转速范围 | r/min | 35～4000 |
| 主轴前轴承直径 | mm | Φ110 |
| 主轴通孔直径 | mm | Φ70 |
| 通过棒杆直径 | mm | Φ51（选配中空卡盘、中空油缸时） |
| 主轴功率 | kw | 11/15 |
| 主轴扭矩 | Nm | 105 |

（3）进给驱动

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 快速移动速度 | m/min | X轴30 Z轴30 |
| 切削进给速度 | mm/min | X轴0.01～9000 Z轴0.01～12000 |
| X/Z轴最大行程 | mm | X轴215 Z轴555/1055 |

（4）机床精度标准

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 定位精度 | mm | （X）0.005  （Z）0.007(600) 0.008(1000)  （C）44” |
| 重复定位精度 | mm | （X）0.003  （Z）0.004(600) 0.005(1000)  （C）18” |
| 参照执行GB/T16462.4-2007《数控车床和车削中心检验条件 第4部分 线性和回转轴线的定位精度及重复定位精度检验》 | | |

（5）刀塔

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 刀塔工位数 |  | 12工位 |
| 换刀方式 |  | 按最短路径，任意换刀 |
| 换刀时间（相邻/最远） | s | 0.31/0.78 |
| 刀柄尺寸 | mm | 25×25 |
| 内孔刀柄尺寸 | mm | 最大φ40 |
| 动力刀具驱动电机功率 | kW | 5.5/7.5 |
| 动力刀具最大钻削能力 | mm x mm/u | φ22×0.2 |
| 动力刀具最大攻丝能力 | mm×mm | M16×2.0  M30×1.5 |
| 动力刀具最大铣削能力 | mm×mm/min | 25×15×40 |
| 动力刀具最大转速 | r/min | 5000（轴向） |

（6）尾座

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 最大行程 | mm | 500/1000 |
| 尾座套筒直径 | mm | φ85 |
| 尾座套筒行程 | mm | 140 |
| 尾座套筒推力 | N | 940～2700 |
| 芯轴锥度 |  | MT. NO.5 |

（7）机床结构

机床设计制造符合ISO国际标准，机床所有零部件和各种计量单位全部符合国际单位（SI）标准

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| X/Z轴导轨形式 |  | 线性导轨 | X 轴 RGH35 |
| Z 轴 RGH35 |
| 尾座 RGH35 |
| X/Z轴丝杠形式 |  | 滚珠丝杠 | X轴 φ32X10 |
| Z轴 φ40X10 |

（8）机床保护

机床防护装置安全、齐全、可靠，符合GB15760－1995《金属切削机床安全防护通用技术条件》，电控柜冷却采用冷热交换器降温，密封防尘。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 机床噪声 |  | 符合国家标准＜83dB（A） |
| 防护等级 |  | IP54 |

（9）润滑系统

采用自动集中润滑装置，对各滑动面及滚珠丝杠实行强制润滑，油位过低（缺油）时机床显示报警

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 润滑油 |  | L-G32导轨润滑油 |
| 润滑箱容积 | L | 1.8 |
| 润滑电机功率 | W | 4 |

（10）冷却系统

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 冷却箱容积 | L | 500 |
| 冷却泵电机功率 | W | 850 |
| 刀塔冷却管 |  | 内藏式 |

（11）液压系统

液压站装有散热装置，可保证24小时机床连续工作

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 油箱容积 | L | 45 |
| 液压油牌号 |  | 32#抗磨液压油 |
| 液压泵电机功率 | KW | 1.5 |
| 最大压力 | bar | 40 |

（12）排屑装置

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 自动排屑机形式 |  | ☑链板 　□磁刮板 |
| 安装位置 |  | ☑后排式　□侧排式 |

（13）电气系统

符合GB/T5226.1－1996《工业机械电气设备第一部分：通用技术条件》标准，系统具有完善可靠的联锁、安全保护和故障诊断报警等功能，配有RS232标准通讯接口

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 电源电压范围 |  | 交流三相380V ± 10% 50HZ |
| 机床用电总功率 | KVA | 最大30 |

**二、交货期要求**

签订合同后，10天内仪器设备安装调试验收结束并交付使用。

**三、交货地点**

交货地点为：江苏省盐城技师学院校内指定地点。

**四、付款方式**

验收合格后结算货款的95%，余款5%作为质量保证金，质保期满后（一年后）付清（无息）。

**五、合同签订时间**

采购人和中标人应当自公示结束后 5 日内签订合同。

**六、售后服务及服务承诺**

1、供货商负责设备运输及安装调试工作。

2、供货商在合同签订后需要确保设备于10日内保证安装调试完成。安装调试延期或出现其他违规行为，按违约处理。

3、供货商对所有产品提供一年期质保。

4、售后服务：上门服务，响应时间在24小时以内。修复期不超过一周，超过一周仍不能修复，予以调换同型号新设备。

**七、特别说明**

**无**

第四部分 合同条款及格式

以下为中标后签定本项目合同的通用条款，中标供应商不得提出实质性的修改，关于专用条款将由采购人与中标供应商结合本项目具体情况协商后签订。

**政府采购合同**

项目名称： 项目编号：

甲方：（买方）江苏省盐城技师学院

乙方：（卖方）\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲、乙双方根据项目单一来源的结果，签署本合同。

**一、货物内容**

1.1 货物名称：

1.2 型号规格：

1.3 数量（单位）：

**二、合同金额**

2.1 本合同金额为（大写）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元（\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元）人民币或其他币种。

**三、技术资料**

3.1乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3.2 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

**四、知识产权**

4.1乙方应保证甲方在使用、接受本合同货物和服务或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权和工业设计权等知识产权的起诉。一旦出现侵权，由乙方负全部责任。

**五、产权担保**

5.1 乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

**六、履约保证金**

6.1乙方交纳人民币\_\_\_\_\_\_\_\_\_元作为本合同的履约保证金（合同金额的5%）。鼓励采购人对AA评级及以上政府采购供应商（需提供信用管理部门备案的第三方信用报告），免收履约保证金或降低履约保证金缴纳比例。

**七、转包或分包**

7.1本合同范围的货物，应由乙方直接供应，不得转让他人供应；

7.2 除非得到甲方的书面同意，乙方不得部分分包给他人供应。

7.3如有转让和未经甲方同意的分包行为，甲方有权给予终止合同。

**八、质保期**

8.1 质保期 年。（自交货验收合格之日起计）

**九、交货期、交货方式及交货地点**

9.1 交货期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

9.2 交货方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

9.3 交货地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**十、货款支付**

10.1 付款方式：

合同生效，货物安装、调试、验收合格后30日内，支付合同总价的100%，履约保证金转质保金，质保期满后无息返还。

10.2付款前，乙方应当提供完税发票供甲方办理付款手续。如乙方不提供完税发票的，校方有权拒绝付款。

10.3当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算。

**十一.税费**

11.1本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

**十二、质量保证及售后服务**

12.1 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

12.2 乙方提供的货物在质量期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

⑴更换：由乙方承担所发生的全部费用。

⑵贬值处理：由甲乙双方合议定价。

⑶退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

12.3 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在\_\_\_\_\_\_\_\_\_小时内到达甲方现场。

12.4 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

12.5上述的货物免费保修期为一年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

**十三、调试和验收**

13.1 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方需在五个工作日内验收。

13.2 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

13.3 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

13.4 对技术复杂的货物，甲方可请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

13.5 验收时乙方必须在现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由甲乙双方协商解决。

**十四、货物包装、发运及运输**

14.1 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

14.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

14.3 乙方在货物发运手续办理完毕后24小时内或货到甲方48小时前通知甲方，以准备接货。

14.4 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

14.5 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

**十五、违约责任**

15.1 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

15.2 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的,甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

15.3 乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期10个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值5%的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

15.4 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

**十六、不可抗力事件处理**

16.1 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

16.2 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

16.3 不可抗力事件延续120天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

**十七、诉讼**

17.1 双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如协商不成，可向合同签订地法院起诉，合同签订地在此约定为盐城市。

**十八、合同生效及其它**

18.1 合同经双方法定代表人或授权委托代表人签字并加盖单位公章。

18.2本合同未尽事宜，遵照《合同法》有关条文执行。

18.3 本合同正本一式三份，具有同等法律效力，甲方、乙方、财政监管部门各执一份。

甲方： 乙方：

地址： 地址：

法定代表人或授权代表： 法定代表人或授权代表：

联系电话： 联系电话：

签订日期： 年 月 日

第五部分 响应性文件格式

**响应主要文件目录**

一、资信证明文件

**二**、资格性审查响应对照表

三、符合性检查响应对照表

四、响应函

五、协商一览表

六、技术方案、服务承诺、培训承诺等

七、盐城市政府采购事前信用承诺书

一、相关资信证明

文件1 法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明（复印件）

文件2 上一年度财务状况报表（复印件，成立不满一年不需提供）

文件3 依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（复印件）

文件4 具备履行合同所必需的设备和专业技术能力证明材料

文件5 参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明

文件6 法人授权书

文件7 单一来源采购文件中规定要求提供的证明材料和投标人认为需要提供的其他材料（单一来源采购文件要求提供原件的必须单独封装并与投标文件一起递交，评标结束后原件退回；未要求提供原件的提供复印件，原件自带备查）

**具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的书面声明（格式）**

我公司郑重声明：我公司具备履行本项采购合同所必需的设备和专业技术能力，为履行本项采购合同我公司具备如下主要设备和主要专业技术能力：

主要设备有： 。

主要专业技术能力有： 。

供应商名称（公章）：

日期：\_\_\_\_\_\_年月日

**参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（格式）**

**声 明**

我公司郑重声明：参加本次政府采购活动前 3 年内，我公司在经营活动中没有因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。

供应商名称（公章）：

授权代表签字：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_\_年月日

法定代表人授权书（格 式）

本授权书声明：公司的（法定代表人姓名）职务 代表本公司授权（被授权人的姓名） (职务)为本公司的合法投标代表，就参加号标的内容的投标、签订合同以及合同的执行、完成和纠纷处理，以本公司名义处理一切与之有关的事务。

本授权书于年月日签字生效，特此声明。

法定代表人签字：

职 务：

单位名称：

地 址：

投标代表（被授权人）签字：

职 务：

单位名称：

地 址：

投标人（单位公章或投标专用章）：

日 期：

二、资格性审查响应对照表（格式）

响应供应商全称（加盖公章）：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **资格性审查响应内容** | **是否响应**  **（填是或者否）** | **采购文件中的**  **页码位置** |
| **1** |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |

三、符合性检查响应对照表（格式）

相应供应商全称（加盖公章）：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **符合性检查响应内容** | **是否响应**  **（填是或者否）** | **采购文件中的**  **页码位置** |
| **1** |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 | 采购文件中的其他实质性要求 |  |  |

四、响应函（格式）

致：江苏省盐城技师学院

根据贵方的 号采购文件，经仔细阅读和研究，我方决定参加协商，正式授权下述签字人\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(姓名)代表我方\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_（响应人人的名称），全权处理本次项目协商的有关事宜。

据此函，\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_签字人兹宣布同意如下：

1.按单一来源采购文件规定的各项要求，向买方提供所需服务。

2.我方已详细审核全部单一来源采购文件及其有效补充文件，我方知道必须放弃提出含糊不清或误解问题的权利。

3.我方愿意提供采购人在单一来源采购文件中要求的所有资料。

4.如果我方的响应文件被接受，我方将严格履行采购文件中规定的每一项要求，按期、按质、按量履行供货义务。

5.如果在协商后规定的响应有效期内撤回响应或成交后拒绝签订合同，则按照国家相关法律法规受到相应处罚。

6.同意向贵方提供贵方可能另外要求的与协商有关的任何证据或资料，并保证我方已提供和将要提供的文件是真实的、准确的。

7.一旦我方成为成交供应商,我方将根据采购文件的规定，严格履行合同的责任和义务,并保证在采购文件规定的时间完成项目，交付买方验收、使用。

8.与本投标有关的正式通讯地址为：

地 址：

邮 编：

电 话：

传 真：

投标人授权代表姓名（签字）：

投标人名称（公章）：

日 期：\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

五、协商一览表（格式）

|  |  |
| --- | --- |
| **项 目 编 号** | **YCJS2101—003** |
| **项 目 名 称** | **江苏省盐城技师学院第一届全国技能大赛数控车项目设备** |
| **投标报价：（大写） 元，小写： 元。** | |
| **供货期：** | |

填写说明：

1. 协商一览表不得填报选择性报价，否则将作为无效投标；
2. 协商一览表中报价与响应分项明细报价表中不符时时，以协商一览表为准；

供应商名称（公章）：

日期： 年月日

六、技术方案、服务承诺、培训承诺等

七、盐城市政府采购事前信用承诺书

为营造我市公开、公平、公正、诚实守信的政府采购交易环境，树立诚信守法的投标人形象，本人代表本单位作出以下承诺：

（一）本单位对所提交的企（事）业单位基本信息、企（事）业负责人、项目负责人、技术负责人、从业资质和资格、业绩、财务状况、信誉等所有资料，均合法、真实、准确、有效，无任何伪造、修改、虚假成份，并对所提供资料的真实性负责；

（二）本单位无涉及政府采购活动的违法、违规不良记录，我公司及相关负责人无因存在重大隐患整改不力、发生有重大社会影响生产安全事故或其他严重违法违规行为而被列入失信联合惩戒的不良记录；

  （三）严格依照国家和省、市关于政府采购的法律、法规、规章、规范性文件，参加政府采购投标活动；积极履行社会责任，促进廉政建设；

  （四）严格遵守即时信息公示规定，及时维护和更新维护和更新盐城市政府采购网中与本单位相关的信息；

  （五）自我约束、自我管理，守合同、重信用，自觉维护政府采购交易的良好秩序，与参与本次政府采购活动的其他供应商不存在直接控股或管理关系，不参与围标串标、弄虚作假、骗取中标、干扰评标、违约毁约等行为；

  （六）自觉接受政府、行业组织、社会公众、新闻舆论的监督；

（七）本单位自愿接受政府采购监督管理机构和有关行政监督部门的依法检查。如发生违法违规或不良失信行为，自愿接受政府采购监督管理机构和有关行政监督部门依法给予的行政处罚（处理），并依法承担相应责任；

  （八）本人已认真阅读了上述承诺，并向本单位员工作了宣传教育。

法定代表人签名：

单位名称（盖章）：

年 月 日