**招标公告（二次）**

**项目编号：院总编：2022-61#**

**项目名称：2022年度暑期教学仪器设备维修保养项目**

**招标人：江苏省盐城技师学院**

2022年9月

**提 示**

一、在签署投标文件和投标前，投标人须要阅读过《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》、《江苏省招标投标条例》等相关法律、法规、部门规章和文件，阅读过本招标文件，并知道享有的权利和承担的义务。

二、投标人必须对其提交文件、证件、资料的真实性、有效性和合法性承担责任。

三、投标人必须按照招标文件的要求详细填写和编制投标文件。

四、招标人将按照本招标文件确定的时间、地点开标。投标人的法定代表人或其委托代理人必须按时参加开标会议并签字确认，否则不作为中标候选单位推荐。上述人员须持证明身份的有效证件以备核查，否则核查不清责任自负。

五、招标人：江苏省盐城技师学院

联系人：杨老师0515—68661002

第一部分 招标公告

根据《中华人民共和国招投标法》、《中华人民共和国政府采购法》等法律、法规的规定，现就2022年度暑期教学仪器设备维修保养项目（二次）进行公开招标采购。

**一、招标项目**

**标段二：机械加工类设备维修**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **规格型号** | **单位** | **数量** | **故障描述及原因** | **维修方案/更换配件** | **报价 （元）** | **设备存放地点** | **备注** |
| 1 | 冲击导向板 | THMDZT-1.6J-27 | 块 | 2 | 损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 2 | 冲头导向套 | THMDZT-1.6J-18 | 套 | 1 | 损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 3 | 模拟冲头 | THMDZT-1.6J-9 | 个 | 1 | 损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 4 | 活结上端盖 | THMDZT-1.6J-10 | 个 | 1 | 缺失 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 5 | 活结圆球 | THMDZT-1.6J-8 | 个 | 1 | 缺失 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 6 | 压头连接体 | THMDZT-1.6J-7 | 个 | 1 | 缺失 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 7 | 锁紧弧挡套 | THMDZT-1A.3J-39 | 个 | 1 | 缺失/损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 8 | 弹簧顶盖 | THMDZT-1.1J-26 | 个 | 18 | 缺失/损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 9 | 滑块拨杆 | THMDZT-1.1J-25 | 只 | 8 | 缺失/损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 10 | 胶木球 | 内部带M8铁芯 | 个 | 8 | 缺失 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 11 | 沉头螺钉 | M3\*8 | 个 | 32 | 缺失 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 12 | 弹簧 | 外径Φ8×Φ1×18～20，两端为平面 | 个 | 50 | 缺失 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 13 | 齿轮拨叉1 | THMDZT-1.1J-21 | 个 | 4 | 缺失/损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 14 | 齿轮拨叉2 | THMDZT-1.1J-22 | 个 | 4 | 缺失/损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 15 | 轴承座用透盖（一） | THMDZT-1.4J-8 | 个 | 5 | 缺失/损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 16 | 轴承座用透盖（二） | THMDZT-1.3J-6 | 个 | 5 | 缺失/损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 17 | 同步带 | 372XL 075 | 条 | 12 | 损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 18 | 同步带 | 580XL 075 | 条 | 12 | 损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 19 | 台虎钳 | 150 | 个 | 3 | 损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 20 | 滚珠丝杠 | DVS-D-2005-356-F | 根 | 3 | 损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 21 | 滚珠丝杠 | DVS-D-2005-506-F | 根 | 2 | 损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 22 | EGH15CA 直线导轨 | 280mm | 根 | 5 | 损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 23 | EGH16CA 直线导轨 | 460mm | 根 | 5 | 损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 24 | 08B链条连接片 | 120节，配连接片 | 套 | 12 | 缺失 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 25 | 齿轮拨叉3 | THMDZT-1.1J-23 | 个 | 4 | 缺失 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 26 | 齿轮拨叉4 | THMDZT-1.1J-24 | 个 | 4 | 缺失 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 27 | 钢珠 | φ8 | 套 | 8 | 缺失 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 28 | 滑块 | THMDZT-1.1J-20 | 个 | 8 | 缺失/损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 29 | 齿轮套筒（二） | THMDZT-1.1J-29 | 个 | 4 | 缺失/损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 30 | 滑动轴（二) | THMDZT-1.1J-19 | 个 | 4 | 缺失/损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 31 | 齿轮套筒（三） | THMDZT-1.1J-27 | 个 | 2 | 缺失/损坏 | 购置新配件，更换配件 |  | B二楼机械装调实训室 |  |
| 32 | PLC | 1214AC/DC/RLY | 台 | 3 | 输出点晶体管输出无响应 | 维修（含安装） |  | B314 |  |
| 33 | 电子实训台 |  | 台 | 10 | 1.实训台照明电路故障； 2.设备电路故障； 3.实训台金属台面油漆破损； 4.实训台木质桌面需要铺绝缘垫; | 1.实训台照明电路需要更换； 2.设备电路故障维修； 3.实训台金属台面打磨刷漆； 4.实训台木质桌面需要铺绝缘垫，规格1.2米\*10米\*2mm，数量20卷 |  | B316 |  |
| 34 | 电工实训台 |  | 套 | 37 | 1.桌子支架脚生锈损坏; 2.桌子台面破损; 3.实训台柜柜门变形、损坏; 4.实训台支架焊接; | 1.桌子支架脚维修，更换配件； 2.桌子台面铺绝缘垫，规格同上； 3.实训台柜柜门维修； 4.实训台支架焊接； |  | B302、B303、B304 |  |
| 35 | 隔离网 |  | 组 | 40 | 柔性制造单元安装防护隔离网 | 每组隔离网含一柱一网，柱高1.5m，网宽1m，柱黄色，网黑色，含安装。 |  | B一楼柔性制造单元实训区 |  |
| 36 | 栋梁液压传动与PLC控制综合实验台 | DLYY-DH311 | 台 | 2 | 马达损坏 | 维修马达 |  | B二楼液压实训室 |  |
| 37 | 栋梁液压传动与PLC控制综合实验台 | DLYY-DH311 | 台 | 5 | 3位4通电磁换向阀（O）模块损坏 | 更换新模块，型号栋梁4WE6E-6X/ED24LH，数量5个，满足功能 |  | B二楼液压实训室 |  |
| 38 | 栋梁液压传动与PLC控制综合实验台 | DLYY-DH311 | 台 | 4 | 2位4通电磁换向阀模块损坏 | 更换新模块，型号栋梁4WE6D-6X/ED24LH，数量4个，满足功能 |  | B二楼液压实训室 |  |
| 39 | 德西加工中心 | MCV-L850-4 | 台 | 2 | SV0434和SP9110报警无法使用、机床精度需恢复 | 维修机床解除报警，设备能运行；机床精度恢复 |  | A一楼加工中心实训室 |  |
| 40 | 德西加工中心 | MCV-L850-4 | 台 | 1 | MCV-L850-4加工中心定制冷却液水箱，排屑方向向左 | 定制冷却液水箱 |  | A一楼加工中心实训室 |  |
| 41 | 南通加工中心 | VMC600 | 台 | 5 | 机床部分零部件老化、刀库不能换刀、机床精度需恢复 | 更换门和两侧窗子的有机玻璃板；更换气路、油路的管子及油泵；更换面板、按钮及旋钮开关；更换手摇轮；恢复机床精度；维修刀库，能正常换刀。 |  | A一楼加工中心实训室 |  |
| 42 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | 机床不通电 | 维修；恢复机床通电 |  | A二楼北区，5#机床 |  |
| 43 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | 总电源推不上去及低速车螺纹有异常响声 | 维修 |  | A二楼北区，9#机床 |  |
| 44 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | 机床不通电 | 维修；恢复机床通电 |  | A二楼北区，14#机床 |  |
| 45 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | 手柄位置“I”“II”位置错乱 | 维修 |  | A二楼北区，18#机床 |  |
| 46 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | 变速不准确，主轴箱盖未固定 | 维修 |  | A二楼中区，22#机床 |  |
| 47 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | 快进按钮接触不良 | 维修 |  | A二楼中区，26#机床 |  |
| 48 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | 操纵杆提上后不容易定位 | 维修 |  | A二楼中区，31#机床 |  |
| 49 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | 主轴无法变速，水管漏水 | 维修 |  | A二楼中区，36#机床 |  |
| 50 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | 刀架中心紧固螺钉打转，刀架无法锁紧 | 维修；更换螺钉及维修 |  | A二楼中区，40#机床 |  |
| 51 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | 高速运转主轴箱噪声大 | 维修 |  | A二楼南区，42#机床 |  |
| 52 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | 交流接触器烧坏 | 维修；更换交流接触器 |  | A二楼南区，45#机床 |  |
| 53 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | 主轴箱轴卡死，不能运转（疑似油泵带松缺油） | 维修 |  | A二楼南区，46#机床 |  |
| 54 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | 车床无反转 | 维修 |  | A二楼南区，51#机床 |  |
| 55 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | 尾座套筒手柄卡死、不能机动进给 | 维修尾座套筒手柄 |  | A二楼南区，52#机床 |  |
| 56 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | 尾座套筒手柄卡死、油泵带断 | 维修尾座套筒手柄；更换油泵带 |  | A二楼南区，53#机床 |  |
| 57 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | 操纵杆提主轴正传不能到位易滑落 | 维修 |  | A二楼南区，56#机床 |  |
| 58 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | 高速运转主轴箱噪声大 | 维修 |  | A二楼南区，57#机床 |  |
| 59 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | 不能更换光丝杠 | 维修 |  | A二楼南区，59#机床 |  |
| 60 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | 高速运转主轴箱噪声大 | 维修 |  | A二楼南区，60#机床 |  |
| 61 | 数控车床 | 大连CKA6150 | 台 | 1 | 机床卡盘有裂纹；机床尾座卡死，不能正常使用；刀架卡死 | 更换卡盘，方圆品牌，型号250，含正反卡爪和卡盘扳手；维修尾座；维修刀架 |  | B一楼东区，法拉克1# |  |
| 62 | 数控车床 | 大连CKA6150 | 台 | 1 | 机床卡盘有裂纹；报警“X、Z两个轴直流母线欠压”；机床尾座卡死，不能正常使用；主轴箱下疑似漏油；刀架卡死 | 更换卡盘，方圆品牌，型号250，含正反卡爪和卡盘扳手；维修设备解除报警；维修尾座；维修主轴箱；维修刀架 |  | B一楼西区，西门子1# |  |
| 63 | 数控车床 |  | 台 | 12 | 缺少切削液 | 加切削液：泰伦特，微乳化切削液，PRO-CUT CCF-10III（20KG/桶），数量12桶 |  | B一楼 |  |
| 64 | 斜床身数控车床 | 南通CKA6150 | 台 | 1 | 机床漏机油 | 机床维修； 机床加油，抗磨液压油，型号AW46（170KG/桶），数量1桶 |  | B一楼东区，法拉克1# |  |
| 65 | 斜床身数控车床 | 南通CKA6150 | 台 | 1 | 系统启动之后，点击“机床准备”按钮，系统直接黑屏，电气柜跳闸 | 维修 |  | B一楼东区，法拉克3# |  |
| 66 | 手动平面磨床水泵 | DB-12A | 台 | 1 | 线圈烧坏 | 更换水泵，维修 |  | B一楼磨工实习区 |  |
| 67 | TRIMOS测高仪 | MT600M0 | 台 | 1 | 测头移动手柄故障 | 维修手柄 |  | B一楼精密检测室 | 需厂家维修 |
| 68 | 力德三坐标 | FLY654 | 台 | 2 | 检测软件版本低 | 检测软件升级为最新版本（包含检测机房软件升级） |  | B一楼精密检测室 | 需厂家维护 |
| 69 | 电子门禁系统 |  | 个 | 9 | 实训室安装电子门禁 | 双扇玻璃门门禁，包含主机、电源、磁力锁、开关等安装 |  | B楼实训室 |  |
| 70 | 线切割2号机 | FW1V | 台 | 1 | 丝筒轴承需更换 | 更换丝筒轴承 |  | B一楼电加工实习区 |  |
| 71 | 线切割3号机 | FW1V | 台 | 1 | 水泵不运行 | 水泵及其控制电路需维修 |  | B一楼电加工实习区 |  |
| 72 | 线切割4号机 | FW1V | 台 | 1 | 高频振荡板有异常，烧丝、断丝 | 维修 |  | B一楼电加工实习区 |  |
| 73 | 线切割1号-6号 | FW1V | 台 | 6 | 丝筒防护罩有开裂变形， | 更换丝筒防护罩 |  | B一楼电加工实习区 |  |
| 74 | 线切割1号-6号 | FW1V | 台 | 6 | 防水挡板破损严重 | 更换防水挡板 |  | B一楼电加工实习区 |  |
| 75 | 线切割1号-6号 | FW1V | 台 | 2 | 运丝噪音大 | 更换运丝轴承 |  | B一楼电加工实习区 |  |
| 76 | 线切割1号-6号 | FW1V | 台 | 6 | 水管老化 | 更换水管 |  | B一楼电加工实习区 |  |
| 77 | 线切割1号-6号 | FW1V | 台 | 6 | 防尘罩老化 | 更换防尘罩 |  | B一楼电加工实习区 |  |
| 78 | 钳台桌 | 1500\*600\*800 | 张 | 52 | 桌子生锈，油漆脱落，需要翻新 | 翻新 |  | 海洋路校区汽车工程学院钳工车间 | 含安装、油漆三层（防锈漆、低漆、表面漆） |
| 79 | 钳台桌防护网 | 2mm不锈钢冲8mm的孔 | 个 | 26 | 严重锈洞，需要更换 | 需要更换 |  | 海洋路校区汽车工程学院钳工车间 | 含安装 |
| 80 | 钳台桌橡皮垫 | 1500\*600\*5 | 张 | 52 | 时间长了老化，需要更换 | 需要更换 |  | 海洋路校区汽车工程学院钳工车间 | 含安装 |
| 81 | 钻床 | Z4012 | 台 | 6 | 皮带老化，需要更换，手柄脱落，开关损坏 | 需要更换 |  | 海洋路校区汽车工程学院钳工车间 | 含安装 |
| 82 | 电动卡压钳 | DE-65779 | 台 | 7 | 卡压钳不动作 | 返厂维护 |  | 北校区管道与制暖集训基地 |  |
| 83 | 护理床 | 医用 | 个 | 5 | 床头、床尾无法摇高，床档损坏，缺零件 | 更换、维修 |  | 海洋路校区幼护学院608 |  |

**投标人需进行现场踏勘，充分了解需维修的教学仪器现状，以及维修所需的材料、人工等，招标人不予支付中标合同款以外的任何费用，招标人将按照清单中的内容进行验收考核，并根据验收考核结果，核定后支付具体金额（不超过中标金额）。现场踏勘联系人：吕老师（15895147792）**

**二、投标人须具备的资格条件**

1．在中华人民共和国境内注册，符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条之规定。

2．供应商必须具有独立承担民事责任的能力,具有三证合一的营业执照，经营范围与本次招标项目相关，具备维修能力，有专业人员负责维修。

3.投标人**报名和开标时**必须携带**营业执照（复印件盖公章）、法定代表人（盖章）的授权委托书、法定代表人身份证复印件（盖单位公章）、法定代表人身份证原件（委托的就携带法定代表人授权的委托人的身份证原件，复印件盖单位公章）。（原件备查）**

4.供应商未处于投标资格被取消或者财产被接管、冻结和破产状态；没有因骗取中标或严重违约以及发生重大质量、安全生产事故等问题被有关部门暂停投标资格并在暂停期内的。

5.本项目不接受联合体投标。

**三、招标内容及要求**

1．招标内容：暑期教学仪器设备维修保养

2．服务期限：签订合同后，10个工作日内完成供货和设备维修保养。

3．招标范围：仪器设备维修保养，以及所需货物及附配件的采购、包装、运输、售后服务以及维修等。

4．质量标准：合格，按国家质量认证体系标准。

5．预算金额：**标段二：13.44万元；超过预算的报价为无效报价。**

**四、投标保证金及履约保证金**

1、本项目投标保证金为**人民币2000元/标段**，投标保证金必须使用银行本票或汇票形式，投标人未能按上述要求提交投标保证金的，招标人将视其为不响应投标而予以拒绝。

2、投标保证金核验方式为：投标文件递交的同时，投标单位将本票或汇票直接提交给投标文件接收人员。未按上述要求提交保证金交款凭据的，投标文件将不予接收。

3、若中标，投标保证金在合同签订后无息退还；未中标单位于现场退还投标保证金（无息退还）。中标人于签订合同后1个工作日内向招标人指定账号缴纳履约保证金2000元/标段。

4、除不可抗力情况外，投标人发生下列任何情况之一，投标保证金将被没收，给招标人造成的损失超过投标保证金或履约保证金数额的，中标人还应当对超过部分予以赔偿：

（1）投标人在投标有效期内撤回其投标；

（2）中标人在规定期限内未签订合同；

（3）投标人提供的有关资料、资格证书被确认是不真实的；

（4）投标人被证明有妨碍其他人公平竞争、损害招标人或者其他投标人合法权益的；

（5）投标人故意捏造事实或伪造证明材料，进行虚假恶意投诉或反映的。

5、履约保证金的退还：按合同要求设计并验收合格，服务期满后全额退还（无息）。

**五、招标文件获取、投标文件递交截止时间、开标时间及地点**

1、招标文件获取时间：**2022年9月2日—9月8日（8:00——16:00）；**

地点：盐城市文港中路128号江苏省盐城技师学院研发中心大楼1001会议室。

联系人：杨老师 0515—68661002/13770176940

2.投标文件递交截止时间：**2022年9月9日15时00分00秒；**

3.开标时间：**2022年9月9日15时00分00秒；**

4.投标文件递交及开标地点：盐城市文港中路128号江苏省盐城技师学院研发中心大楼11楼会议室；

5.招标人可以按照规定，通过修改招标文件有权酌情延长投标截止日期，在此情况下，投标人的所有权利和义务以及投标人受制的截止日期均应以延长后新的截止日期为准；

6.招标（采购）资料费200 元，投标人交纳的招标（采购）资料费，售后不退。

**六、期望得到的协助与配合**

为了提高招标采购效率，节约社会交易成本及时间，希望报名并购买了招标文件，而又决定不参加本次招标的投标人，请在投标截止时间前2天书面或电话告知我们（联系人：杨老师，办公电话：0515—68661002），对于无故临时放弃投标的投标人，我校将根据情况将投标单位纳入招投标黑名单。对您的支持与配合，谨此致谢。

**注：本项目投标人在递交投标文件时须同时递交投标保证金交款凭据，本次投标保证金以银行本票或汇票形式（提供银行本票或汇票，谢绝其他形式）缴纳，开标前带至开标现场（详见投标保证金条款的相关规定）。**

**特别提醒：**

**招标人会根据招标需要，可能会不定期在“江苏省盐城技师学院官网”发布该项目补充答疑等澄清修改文件，请各投标人自行网上查寻，未能及时查阅响应而影响投标的，结果由投标人负责。**

**七、疫情防控要求**

**因疫情防控需要，为确保校园安全投标人进入江苏省盐城技师学院文港中路校区时应服从下列疫情防控措施：**

**（1）投标人从学校西大门进出；投标人车辆一律不得进入校园。**

**（2）授权代表限1人进入校园，进入校园前须在西大门外相关工作人员处进行信息实名登记并接受体温测量（体温异常者拒绝进入校园），所有进入校园的人员除了必须戴口罩、测体温、查验健康码、行程码，扫场所码等，来校前14天内有疫情中高风险疫区（以开标前一日权威发布的疫情风险等级区域划分为依据）旅居史的人员，按照疾控部门要求执行。请投标人注意投标截止时间，规范佩戴口罩、做好手部消毒及投标文件等消毒防护工作，提早准备好疫情防控登记的各项证明。如有疫情防控新要求，按最新要求执行。**

**（3）投标人进入校园后应在指定地点参与投标活动，不到非相关场所活动；投标工作结束后应立即离开校园，不逗留。**

**八、招标人联系方式**

|  |  |
| --- | --- |
| 联系人 | 杨老师 |
| 电 话 | 0515-68661002，杨老师：13770176940/13905109103 |
| 联系地址 | 江苏省盐城技师学院文港中路校区（盐城市文港中路128号）研发楼1001室 |